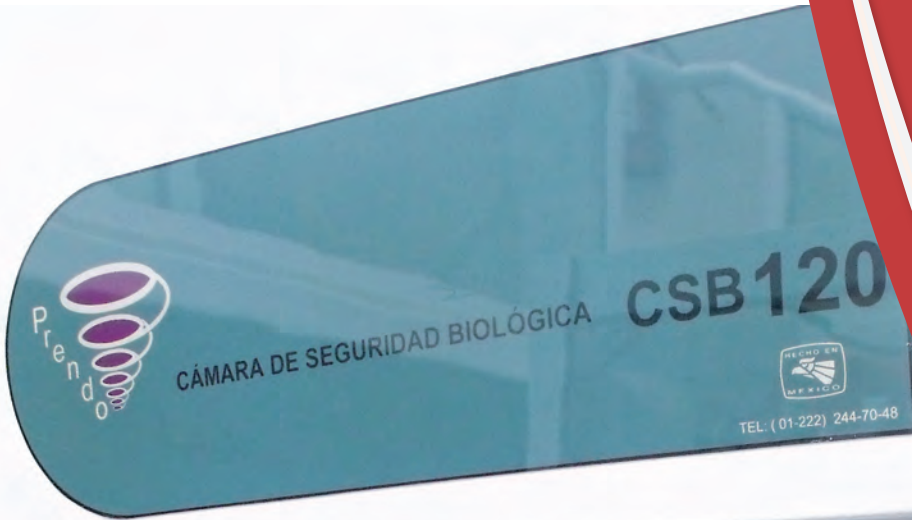


Campanas

- » HUMOS
- » FLUJO LAMINAR
- » SEGURIDAD BIOLÓGICA



Campana de humos



Campana de flujo laminar horizontal



Campana de flujo laminar vertical



Cámara de seguridad biológica



CH

Campana de humos

Esta campana se utiliza para trabajar con productos volátiles o agresivos para no contaminar su laboratorio. Es fabricada en el exterior con lamina de acero fosfatizado con recubrimiento epoxipoliéster de alta resistencia y el interior es de acero inoxidable.

La ventana de cortina con su sistema de contrapeso ayuda al desplazamiento haciéndolo suave y ligero, para su seguridad cuenta con una protección plástica que hace inastillable el vidrio.

Su extractor de alta eficiencia, por su bajo ruido y recubrimiento epoxico es ideal para el trabajo de laboratorio. La iluminación se logra con una lámpara con protección para evitar accidentes. El interior cuenta con dos contactos de 127 volts para su comodidad.

La extracción se logra efectiva por su doble pared que evita la canalización del flujo. El equipo se fabrica en dos formas, con extractor para colocarlo en el exterior de su laboratorio para eliminar ruidos o montado a la campana directamente.

La campana se puede suministrar en todos los modelos sin base gabinete si usted ya cuenta con base o mesa. Se muestran cuatro formas de base que se puede adaptar a la campana en las diferentes medidas, para solicitarla marque el modelo y agregue la letra que corresponda a la de su preferencia:

Las imágenes se encuentran en la siguiente página

- A.** Base gabinete con puertas, entrepaños, cubierta de acero inoxidable, tarja y llave con cuello de ganso.
- B.** Base gabinete con espacio para montar baño recirculador, con puerta y entrepaños según sea el modelo. (No incluye baño recirculador)
- C.** Gabinete con cubierta de acero inoxidable que se puede colocar a diferentes niveles, muy útil para colocar destiladores largos o algún equipo de gran tamaño. Cuenta con dos contactos en cada lado a 127 volts aterrizados.
- D.** Mesa reforzada con cubierta de acero inoxidable recomendable para las campanas pequeñas. (No incluye baño recirculador)

Opcionales:

- Todas las campanas se les puede agregar rack de acero inoxidable según modelo o su requerimiento
- Contactos extra
- Llaves para aire, gas y vacío
- Tarja y llave de cuello de ganso (Modelo A ya incluido, los otros modelos no)
- Interior acero inoxidable con recubrimiento epoxipoliéster, resistente a ácidos.

Datos técnicos

Modelo:	CH-76	CH-90	CH-120	CH-150	CH-180
Dim. int. motor integrado cm.	66 X 60 X 80	80 X 60 X 80	110 X 60 X 80	140 X 60 X 80	170 X 60 X 80
Dim. int. motor externo cm.	66 X 60 X 110	80 X 60 X 110	110 X 60 X 110	140 X 60 X 110	170 X 60 X 110
Dim. int. sin base cm.	76 X 76 X 122	90 X 76 X 122	120 X 76 X 122	150 X 76 X 122	180 X 76 X 122
Dim. int. con base cm.	76 X 76 X 212	90 X 76 X 212	120 X 76 X 212	150 X 76 X 212	180 X 76 X 212
Volts	127 VCA	127 VCA	127 VCA	127 VCA	127 VCA
HP	¼ HP	¼ HP	½ HP	½ HP	¾ HP



CH

Campana de humos



Mod. A

Nota: el recirculador que se presenta en las imágenes no esta incluido.



Mod. B



Mod. C



Mod. D

CFL

Campana de flujo laminar horizontal



Esta será el área que permitirá trabajar sin riesgos de contaminar sus productos o medios. Se utiliza para controlar la contaminación microbiológica o de partículas de polvo para componentes electrónicos, su filtro absoluto HEPA atrapa partículas hasta de 0.3 micras con un 99.97% o 99.99% de efectividad.

El área de trabajo es fabricada en acero inoxidable y el gabinete es fabricado en acero con recubrimiento epoxipoliéster. Su panel de control cuenta con tres apagadores, uno es para encendido del flujo otro para las lámparas de luz fluorescente y el otro es para lámpara de luz UV todos con piloto iluminado.

El filtro HEPA de fácil intercambio abarca toda el área de trabajo sin dejar áreas libres de flujo, esto asegura que su muestra se mantenga protegida de la contaminación. El gabinete cuenta con vidrios laterales transparentes para una buena visibilidad a los costados, también cuenta con dos contactos aterrizados que permiten conectar algún instrumento que así se requiera.

Esta campana cuenta con superficie plana arriba del área de trabajo donde puede descansar muestras o aditamentos que pueden ser de fácil acceso para su manipulación.

El equipo se puede entregar con base ya integrada o la campana únicamente, su sistema de extracción de aire de alta eficiencia permite un flujo eficiente pero muy silencioso, este equipo se presenta en cuatro medidas según sea su requerimiento.

La mesa de trabajo de gran resistencia cuenta con patas niveladoras y es fabricada en acero con recubrimiento epoxipoliéster.

Opcionales:

- Totalmente en acero inoxidable y filtro HEPA
- Filtro HEPA 99.99%
- Medidor diferencial de presión
- Control de velocidad de flujo
- Puede llevar llave de gas, aire o agua.
- Costados de acrílico
- Ruedas

Datos técnicos

Modelo	CFL-101	CFL-102	CFL-103	CFL-104
Dimensiones int. trabajo cm.	90 X 60 X 55	122 X 60 X 55	150 X 60 X 55	180 X 60 X 55
Dimensiones ext. cm.	100 X 105 X 80	132 X 105 X 80	160 X 105 X 80	190 X 105 X 80
Dimensiones ext. con base cm.	100 X 105 X 80	132 X 105 X 80	160 X 105 X 80	190 X 190 X 80
Volts	127 VCA	127 VCA	127 VCA	127 VCA

CFL

Campana de flujo laminar vertical



Esta campana no es de seguridad biológica, protege únicamente al espécimen.

Opcionales:

- Totalmente en acero inoxidable y filtro HEPA
- Filtro HEPA 99.99%
- Medidor diferencial de presión
- Control de velocidad de flujo
- Puede llevar llave de gas, aire o agua.
- Costados de acrílico
- Ruedas

Este equipo es fabricado ergonómicamente con una inclinación frontal que permite visualizar de cerca el espécimen. Esta campana sirve para conservar sus muestras libre de contaminación microbiológica, esta campana cuenta con ventana frontal contrabalanceada que permite colocarla a diferentes niveles para poder tener acceso al interior o para proteger sus muestras, así mismo es muy útil para que cuando no se usa se mantenga protegida el área de trabajo así como el filtro evitando la contaminación. Su filtro absoluto HEPA atrapa partículas hasta de 0.3 micras con un 99.97% o 99.99% de efectividad.

Por su diseño se aprovecha el área de trabajo con mayor amplitud para manejar mayor número de muestras. El interior es fabricado en todas las paredes y cubierta de acero inoxidable 304 y cuenta con dos contactos internos aterrizados, tres apagadores con piloto iluminado, uno es para encendido del flujo otro para las lámparas de luz fluorescente y el otro es para lámpara de luz UV.

El filtro HEPA de fácil intercambio abarca toda el área de trabajo sin dejar áreas libres de flujo, esto asegura que su muestra se mantenga protegida de la contaminación. El exterior es fabricado en acero con recubrimiento epoxi-poliéster.

El equipo se puede entregar con base ya integrada o la campana únicamente, su sistema de extracción de aire de alta eficiencia permite un flujo eficiente pero muy silencioso, este equipo se presenta en cuatro medidas según sea su requerimiento.

La mesa de trabajo de gran resistencia cuenta con patas niveladoras y es fabricada en acero con recubrimiento epoxipoliéster.

En la parte inferior trasera cuenta con perforaciones que permiten que un 30% del aire recircule y esto permite la uniformidad en el interior, así mismo se cuida la vida útil del filtro.



Datos técnicos

Modelo:	CFL-101V	CFL-102V	CFL-103V	CFL-104V
Dimensiones int. trabajo cm.	90 X 55 X 72	122 X 55 X 72	150 X 55 X 72	180 X 55 X 72
Dimensiones ext. cm.	100 X 217 X 80	132 X 142 X 80	160 X 217 X 80	190 X 142 X 80
Dimensiones ext. con base cm.	100 X 142 X 80	132 X 142 X 80	160 X 142 X 80	190 X 172 X 80
Volts	127 VCA	127 VCA	127 VCA	127 VCA



CSB



Cámara de seguridad biológica

Esta cámara cuida de contaminación microbiológica al producto así como al usuario. Con su forma ergonómica el corte inclinado a 87° en la parte frontal permite trabajar cómodamente al tener un fácil acceso de las manos y acortando la distancia de visión entre usuario y espécimen. Cuenta con un sistema de dos filtros que permite ingresar aire limpio sobre el espécimen y otro filtro que retira el 30% del aire evitando contaminación al exterior. Su sistema de circulación cuenta con perforaciones estratégicamente colocadas para que el aire que ingresa y el aire que recircula no toque el producto ni salga al usuario, los filtros que se usan son dos filtros absolutos HEPA de 99.99% con retención de partículas hasta 0.3 micras.

Esta cámara es fabricada con interior de acero inoxidable y exterior de acero con recubrimiento epoxipoliéster de alta resistencia. Dentro de la cámara de trabajo su cubierta de doble fondo la parte superior es desmontable para su fácil limpieza.

La ventana tipo guillotina con vidrio blindado se desliza libremente sin esfuerzo gracias a que cuenta con un sistema de contrabalanceo, cuenta con dos switches para mantener una abertura de seguridad indicando con una alarma audible que está muy abierto o muy cerrado cuidando así el peligro de contaminación.

En el interior cuenta con dos contactos polarizados aterrizados a 127 volts con tapas de seguridad, lámpara de luz fluorescente y lámpara de luz UV. En el costado derecho del frente cuenta con tres apagadores uno es para el encendido del motor, otro para luz fluorescente y otro para la luz ultravioleta. El motor de flujo de aire es silencioso de alta eficiencia.

La campana se puede entregar con dos tamaños de mesa de 70 cm de altura para trabajar sentado en silla o de 90cm de altura para trabajar de pie o en banco.

Datos técnicos

Modelo	CSB120	CSB150
Dimensiones int. cm.	125 X 66 X 75	155 X 66 X 75
Dimensiones ext. cm.	135 X 81 X 160	165 X 81 X 160
Voltaje	127 VCA	127 VCA
Watts	800 W	1200 W
HP	½ HP	½ HP