DAR CLICK PARA VER IMAGEN

Cabina de Bioseguridad clase II

Equipo para manipular muestras biologicas bajo una atmosfera microbiologicamente controlada.

Con su forma ergonómica el corte inclinado a 87° en la parte frontal permite trabajar cómodamente al tener un fácil acceso de las manos y acortando la distancia de visión entre usuario y espécimen.

Cuenta con un sistema de dos filtros que permite ingresar aire limpio sobre el espécimen y otro filtro que retira el 30% del aire evitando contaminación al exterior. Su sistema de circulación cuenta con perforaciones estratégicamente colocadas para que el aire que ingresa y el aire que recircula no toque el producto ni salga al usuario, los filtros que se usan son dos filtros absolutos HEPA de 99.99% con retención de partículas hasta 0.3 micras.

Esta campana es fabricada con interior de acero inoxidable y exterior de acero con recubrimiento epoxipoliéster de alta resistencia. Dentro de la cámara de trabajo su cubierta de doble fondo es desmontable en la parte superior para su fácil limpieza.

La ventana tipo guillotina con vidrio blindado se desliza libremente sin esfuerzo gracias a que cuenta con un sistema de contrabalanceo, cuenta con alarma audible para mantener el nivel de apertura de la ventana, indicando que está muy abierto o muy cerrado cuidando así el peligro de contaminación.

En el interior cuenta con dos contactos polarizados aterrizados a 127 volts con tapas de seguridad, lámpara de luz fluorescente y lámpara de luz UV.

En el costado derecho del frente cuenta con control de tres apagadores, uno es para el encendido del motor, uno para luz fluorescente y otro para la luz ultravioleta.

El motor de flujo de aire es silencioso de alta eficiencia.

La campana tiene base telescopica, se puede colocar a **70 cm** de altura para trabajar sentado en silla o puede ajustar cada 5cm hasta llegar a **90 cm** de altura para trabajar de pie o en banco segun lo requiera.

Opcionales:

- *Se fabrica completamente en acero inoxidable.*
- *Valvulas de gas, oxigeno y agua.*

Datos técnicos

Modelo	CSB-120	CSB-150
Dimensiones Interiores (frente x fondo x alto)	125 x 66 x 75 cm	155 x 66 x 75 cm
Dimensiones Exteriores (frente x fondo x alto)	134 x 76 x (196 a 216) cm	164 x 76 x (196 a 216) cm
Voltaje	127 VCA	127 VCA
Watts	800 W	1200 W
HP	½ HP	½ HP